

# LCC Serie

## ▶ LCC-90

- Fremdlichtunempfindlich durch Interferenzfilter und moduliertes Laserlicht
- Sichtbarer Laserspot (Rotlicht 670 nm)
- Parametrisierbar über RS232
- RS232 Schnittstelle und Windows®-Bedieneroberfläche
- Automatische Einstellung auf das Produkt
- Trigger-extern-Funktion
- Zählen des Schuppenstroms hoher Geschwindigkeit (100000 Exemplare/Std)
- Einsatz in Überkopfförderanlagen in Kombination mit zwei Initiatoren (Fensterbildung)
- Einsatz in Kreuzlegern
- Zählen von laminierten Wellpappenbögen
- Großer Arbeitsbereich (typ. 70 mm ... 130 mm)



## Aufbau

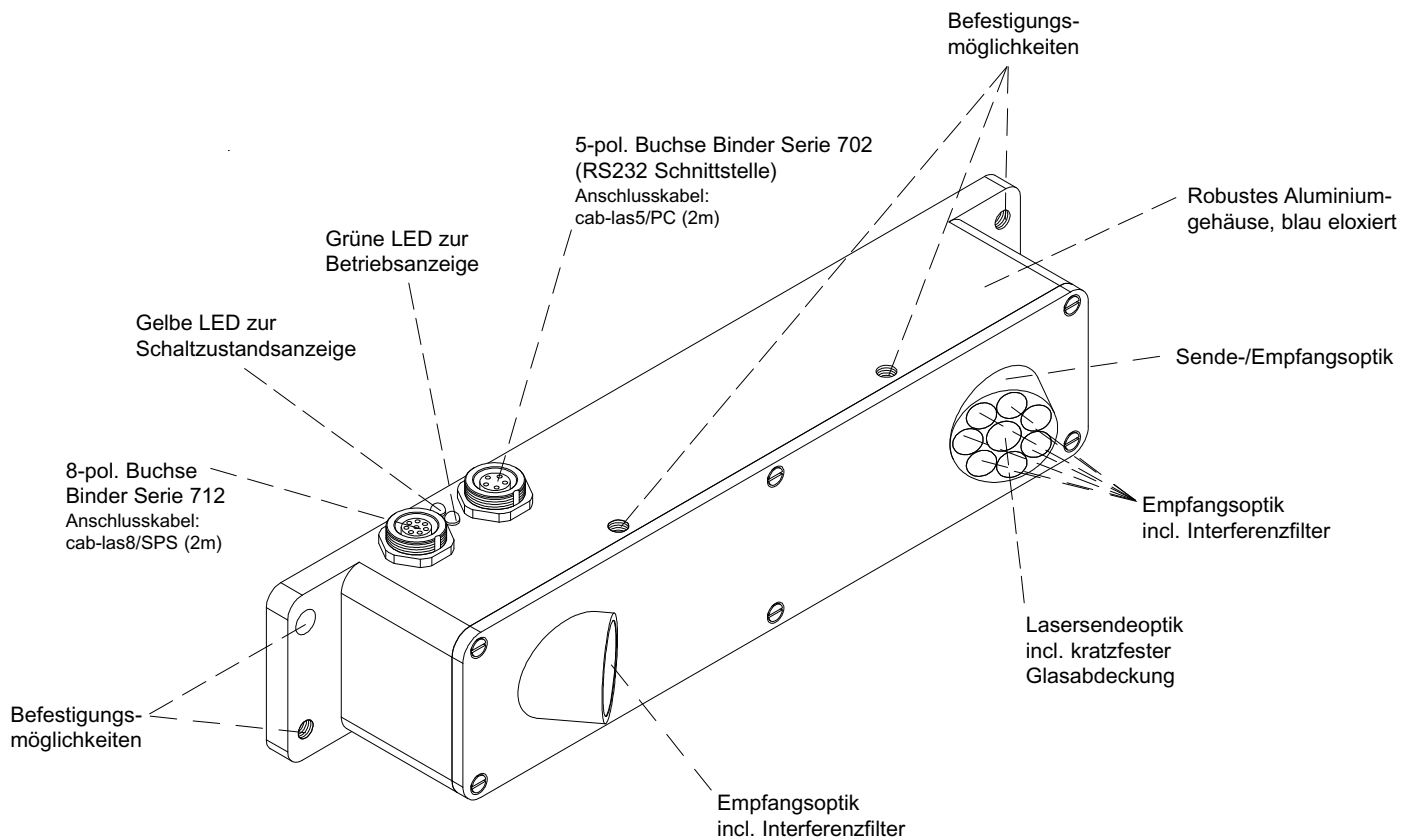
### Produktbezeichnung:

#### LCC-90


(incl. Windows®-Software SI-LCC-Scope)

### Als Zubehör erhältlich:

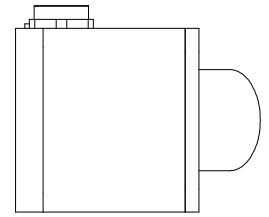
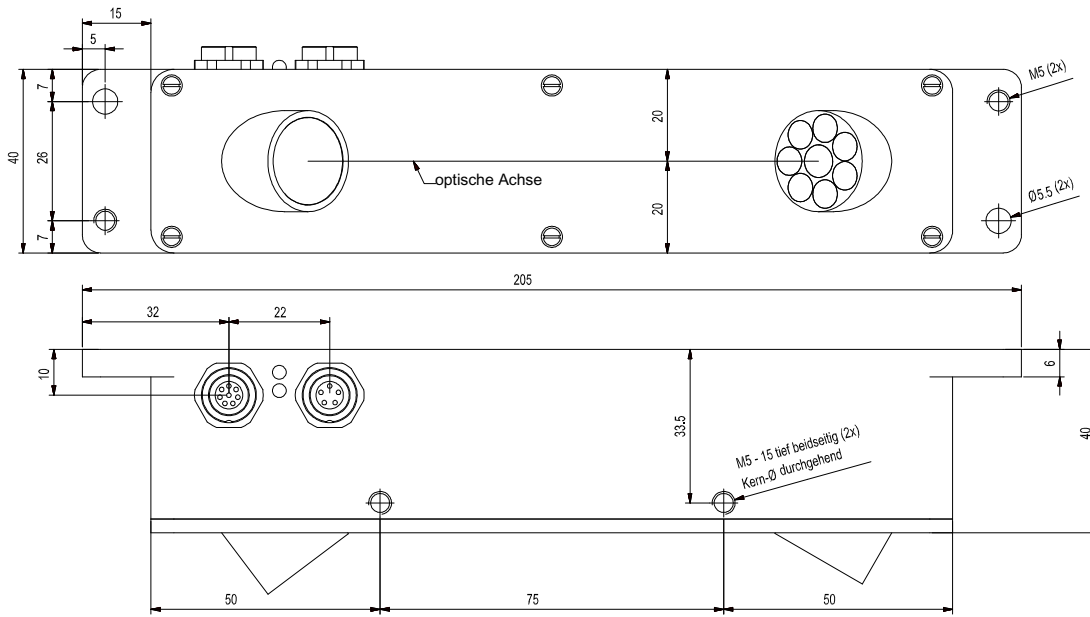
INI-18 (Initiator, s. Seite 4)




**Technische Daten**

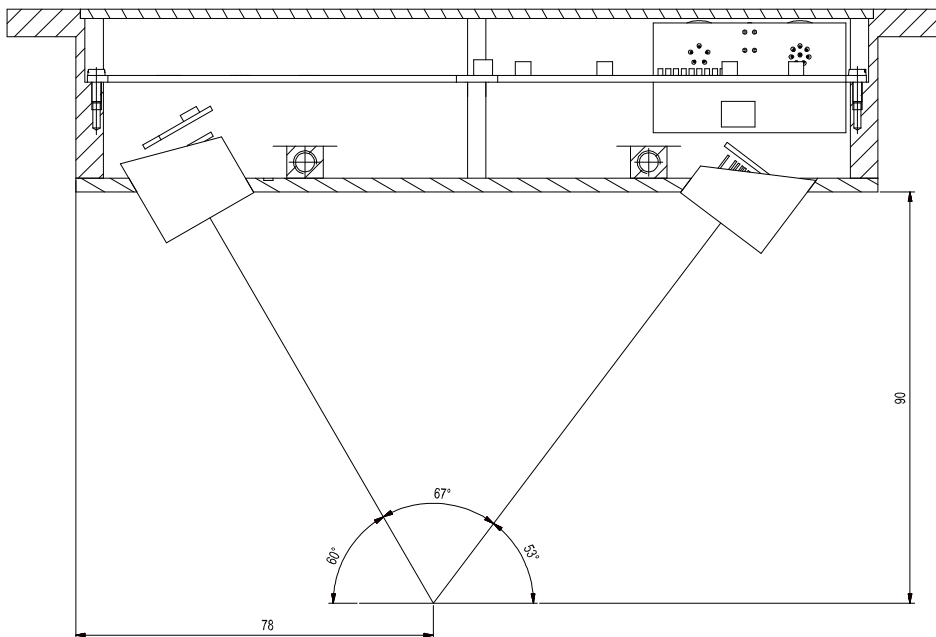
Typ	LCC-90
Lasert	Halbleiterlaser, 670 nm, AC-Betrieb, 1 mW max. opt. Leistung, Laserklasse 2 gemäß DIN EN 60825. Für den Einsatz dieses Lasersensors sind daher keine zusätzlichen Schutzmaßnahmen erforderlich.
Optisches Filter	Interferenzfilter + Rotlichtfilter RG630
Digitalausgang	pnp-hellschaltend/npn-dunkelschaltend oder pnp-dunkelschaltend/npn-hellschaltend (OUT0 und OUT1) einstellbar unter Windows®
Spannungsversorgung	+12VDC ... +30VDC
Empfindlichkeitseinstellung	einstellbar unter Windows® auf PC
Lasereistungsnachregelung	einstellbar unter Windows® auf PC
Stromverbrauch	typ. 150 mA
Totzeit	einstellbar unter Windows® auf PC
Totzeit-Modus	statisch oder dynamisch, einstellbar unter Windows® auf PC
Schutzart	IP54
Betriebstemperaturbereich	-20°C ... +50°C
Lagertemperaturbereich	-20°C ... +85°C
Gehäusematerial	Aluminium, blau eloxiert
Gehäuseabmessungen	ca. 205 mm x 40 mm x 40 mm
Stecker	8-pol. Rundbuchse Typ Binder 712 5-pol. Rundbuchse Typ Binder 702
EMV-Prüfung nach	IEC - 801 ... 
Scan-Frequenz	typ. 15 kHz (ohne Mittelwertbildung)
Schaltzustandsanzeige	Visualisierung durch eine gelbe LED
Dynamischer Ausgang (Pulsverlängerung)	einstellbar unter Windows® auf PC
Max. Schaltstrom	100 mA, kurzschlussfest
Schnittstelle	RS232, parametrisierbar unter Windows®
Anschlusskabel	Anschluss an PC: cab-las5/PC (2m) Anschluss an SPS: cab-las8/SPS (2m)
Modulationsfrequenz	typ. 100 kHz
Max. Produktstrom	typ. 500 000 Exemplare/h
Min. Schuppenhöhe	typ. 0.1 mm
Ausgangspolarität	Hell-/Dunkelschaltung, umschaltbar unter Windows®
Arbeitsbereich	typ. 70 mm ... 130 mm

**Abmessungen**



Alle Abmessungen in mm

**Arbeitsabstand**



Alle Abmessungen in mm



## Initiator INI-18

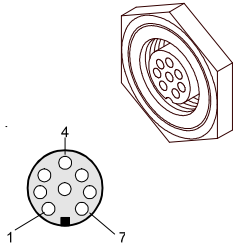
Typ	INI-18
Schaltabstand	typ. 8.0 mm
Einbau	nicht bündig
Betriebsspannung	+10 ... +30 VDC
Maximaler Laststrom	200 mA
Maximale Schaltfrequenz	typ. 500 Hz
Umgebungstemperatur	-25°C ... +70°C
Schutzart	IP67
Schaltzustandsanzeige	über im M12-Stecker integrierte LED
Gehäusematerial	Messing, vernickelt
Anschlussart	4-pol. M12-Stecker



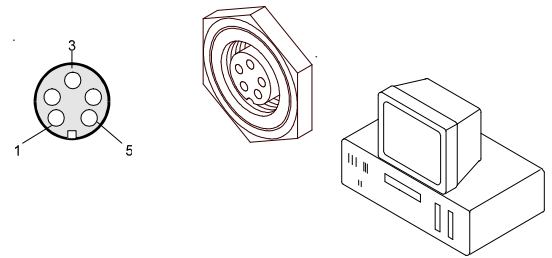
## Anschlussbelegung

Anschluss an SPS:  
8-pol. Buchse Binder Serie 712

Pin-Nr.	Farbe	Belegung
1	weiß	GND (0V)
2	braun	+24VDC
3	grün	IN0
4	gelb	IN1
5	grau	OUT0
6	rosa	OUT1
7	blau	n.c.
8	rot	n.c.

Anschluss an PC:  
5-pol. Buchse Binder Serie 702

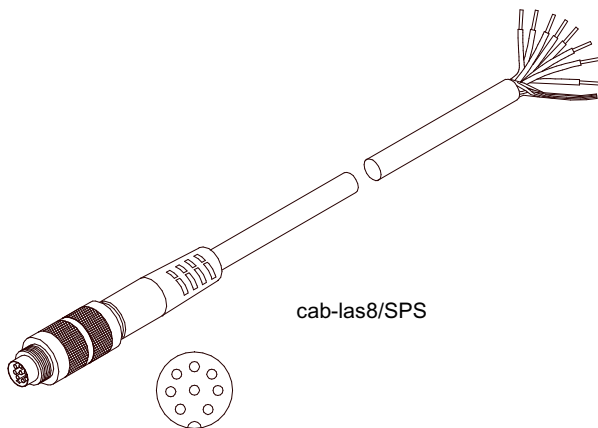
Pin-Nr.	Belegung
1	GND (0V)
2	TX0
3	RX0
4	n.c.
5	n.c.



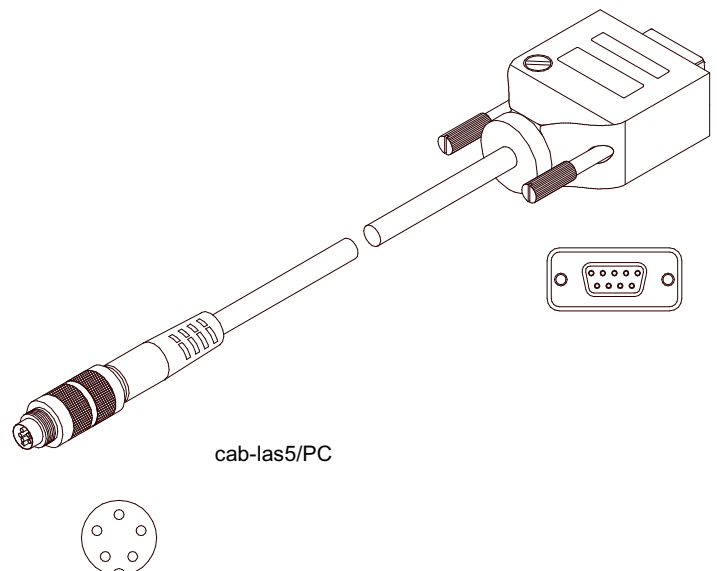
## Anschlusskabel

## Anschlusskabel:

cab-las8/SPS	Länge: 2 m	Mantel: PU
cab-las5/PC	Länge: 2 m	Mantel: PU



cab-las8/SPS



cab-las5/PC

## Laserwarnhinweis

Die Schuppenstromzähler der LCC Serie entsprechen der Laserklasse 2 gemäß EN 60825. Für den Einsatz dieser Lasersender sind daher keine zusätzlichen Schutzmaßnahmen erforderlich.

Die Schuppenstromzähler der LCC Serie werden mit einem Laserwarnschild geliefert.

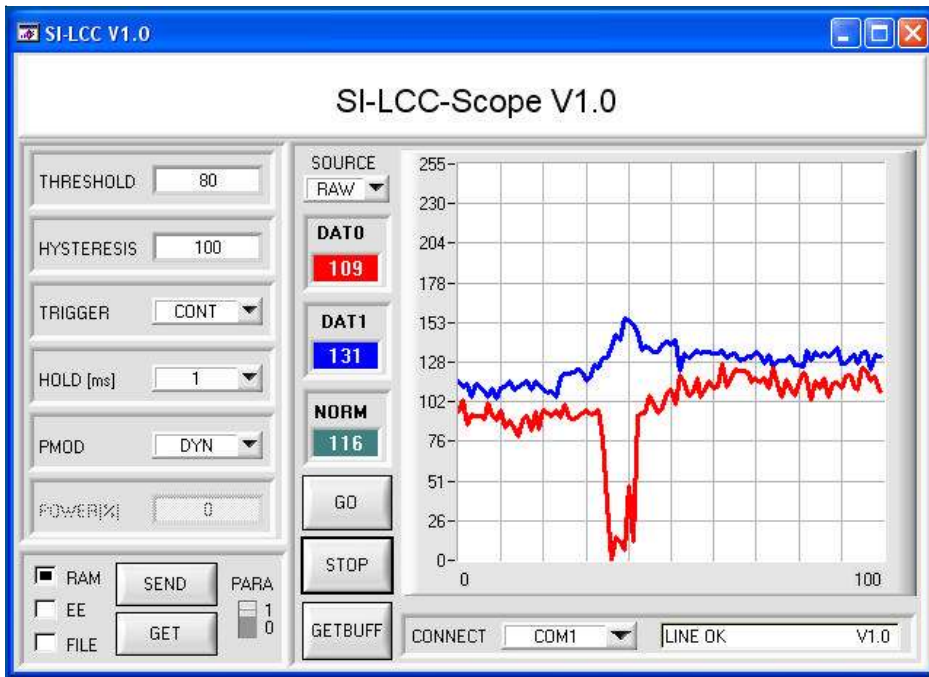


**Nicht  
in den Strahl  
blicken  
Laser Klasse 2**



**Parametrisierung**
**Windows®-Software SI-LCC-Scope V1.0:**

Mit Hilfe der Windows®-Bedienoberfläche kann der LCC-90 Schuppenstromzähler sehr einfach parametrisiert werden. Zu diesem Zweck wird der LCC-90 über das serielle Schnittstellenkabel cab-las5/PC mit dem PC verbunden. Nach erfolgter Parametrisierung kann der PC wieder abgetrennt werden.

**Windows®-Bedienoberfläche****PMOD:**

In diesem Funktionsfeld kann die Betriebsart der Leistungsnachregelung an der Sendeeinheit (Laser) eingestellt werden.

**FIX:** Das Eingabefeld POWER ist in diesem Modus für Einstellungszwecke *enabled*. Die Laser-Sendeleistung wird entsprechend dem im Eingabefeld POWER eingestellten Wert konstant gehalten.

**DYN:** Das Eingabefeld POWER ist in diesem Modus *disabled*. Die LED-Sendeleistung wird automatisch anhand der vom Gegenstand diffus zurückreflektierten Strahlungsmenge dynamisch geregelt. Der Regelkreis versucht anhand der am Empfänger gemessenen Intensitäten die Sendeleistung automatisch so einzustellen, dass der Dynamikbereich möglichst nicht verlassen wird.

**POWER[%]:**

Mit diesem Eingabefeld kann die Intensität der Laser-Diode eingestellt werden (0% = Laser AUS, 100% = max. Laserleistung).

**HOLD:**

In diesem Funktionsfeld kann eingegeben werden, wie viele Millisekunden der Ausgangsimpuls, nach erkannter Kante, an OUT0 anliegen soll.

**PARA:**

Mit Hilfe dieses Umschalters werden die Parameter BACKLIM, REGCNT, AVERAGE, DEAD TIME MODE und DEAD TIME angezeigt bzw. ausgeblendet.

1 = Parameter ausblenden  
0 = Parameter einblenden

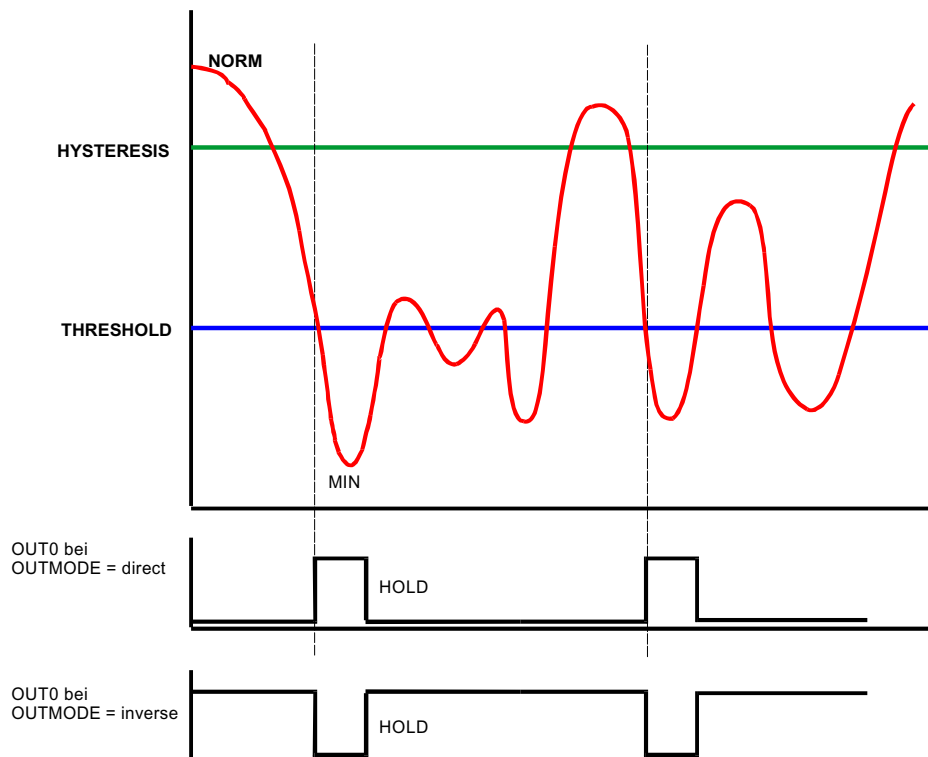

 Parametrisierung

 THRESHOLD 
**THRESHOLD:**

Eingabefeld für die zu unterschreitende Schwelle. Der Sensor ist umso empfindlicher, je höher THRESHOLD ist.

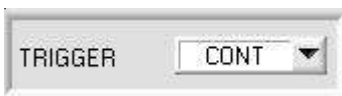
 HYSTERESIS 
**HYSTERESIS:**

Eingabefeld für die gewünschte Hysterese. Zur Erkennung einer Kante muss bei der Messung der NORMWERT der beiden ROHSIGNALE eine bestimmte Schwelle (THRESHOLD) unterschreiten, damit es zu einem Zählergebnis kommt.



Erkennt der Sensor eine Kante (NORMWERT unterschreitet THRESHOLD), dann wird bis zum Ablauf der TOTZEIT (TRIGGER=CONT) bzw. der AKTIVZEIT (TRIGGER=EXT) sowie während HOLD eine Suche nach dem minimalsten NORMWERT durchgeführt. Dieser minimalste Wert wird in einen 16 Werte großen SPRUNG-BUFFER abgespeichert, der über den Software-Button GETBUFF ausgelesen werden kann.

Nachdem eine Schwelle unterschritten ist, muss der NORMWERT wieder über dem unter HYSTERESIS eingestellten Wert liegen, um erneut eine Kante detektieren zu können. Dies ist eine zusätzliche Sicherheitseinrichtung, um eine Mehrfachzählung um die Schwelle (THRESHOLD) zu unterdrücken.


Parametrisierung


TRIGGER = CONT:

Die Messung erfolgt kontinuierlich.

TRIGGER = EXT:

Dem Sensor wird über die beiden Eingänge IN0 und IN1 ein AKTIVFENSTER vorgegeben. Das Fenster wird mit einer positiven Flanke an IN0 geöffnet und mit einer positiven Flanke an IN1 wieder geschlossen. Der Sensor misst während seiner AKTIVZEIT. Detektiert er dabei eine Kante, so wird unmittelbar nach dem Schließen des AKTIVFENSTERS ein Ausgangszählimpuls ausgegeben.

Während der AKTIVZEIT kann nur eine Kante erkannt werden. Der Ausgang OUT1 dient zum Monitoren der Aktivzeit. Um erneut eine Kante zu erkennen, müssen die beiden Eingänge eine negative Flanke erkennen.

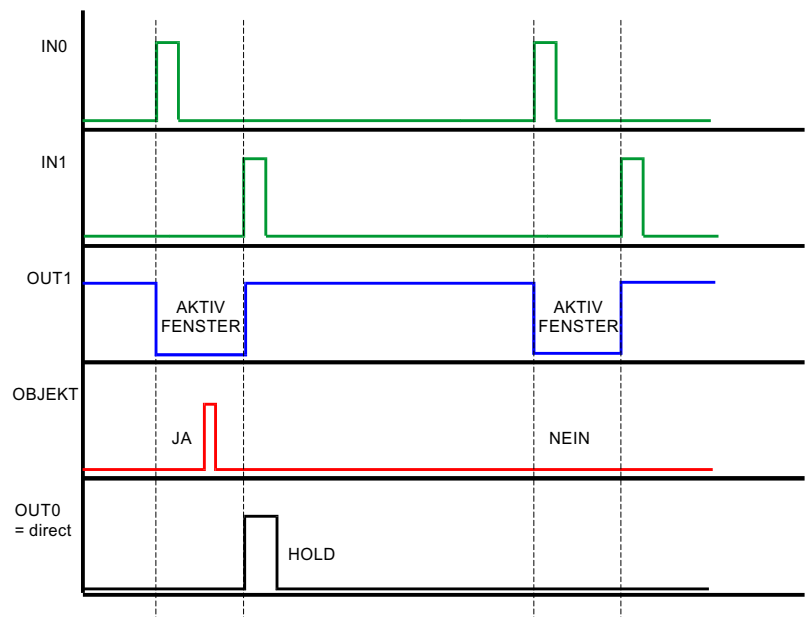
Anwendungsfall:

Objekte, die mit Hilfe von mechanischen oder anderen Arten von Greifern transportiert werden. Die Triggersignale (+24V) können über induktive Sensoren oder über Lichtschranken etc. dem Sensor zugeführt werden. Vorteil dieser Messmethode ist, dass der Sensor vollständig geschwindigkeitsunabhängig ist.

TRIGGER = ADJ EXT:

Dieser Modus erleichtert dem Anwender bei einer zukünftigen Messung mit einem Aktivfenster (TRIGGER = EXT) die beiden Initiatoren für das Aktivfenster einzustellen, vgl. Abbildung unten.

Um den Sensor mit einem Aktivfenster zu betreiben, müssen zwei Initiatoren dem Sensor die Aktivzeit mitteilen. Wie oben beschrieben, öffnet man das Aktivfenster mit einer positiven Flanke am Eingang IN0 und schließt dieses wieder mit einer positiven Flanke am Eingang IN1.

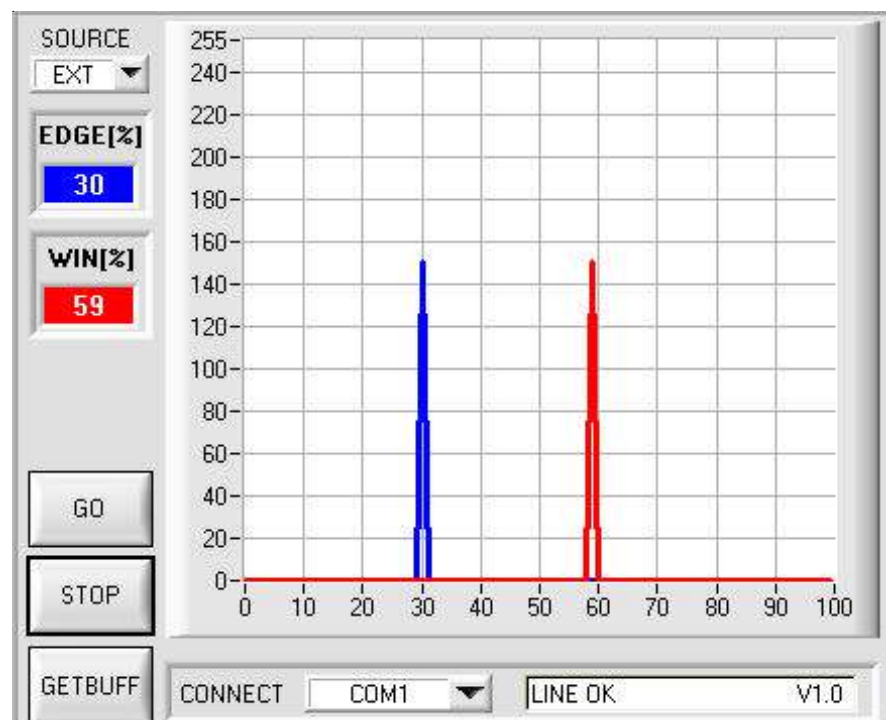


Um die Sensoren besser justieren zu können, wurde der Modus TRIGGER = ADJ EXT eingeführt. Wählt man diesen Modus aus, zeichnet der Sensor die Zeit von einer positiven Flanke an IN0 bis zur nächsten positiven Flanke IN0 auf und bewertet diese zu 100%. Man sieht dies im Graphikdisplay nach Betätigen der GO-Taste und Auswahl von SOURCE = EXT. Nach Betätigen der GO-Taste werden die Daten automatisch nach einer Sekunde aktualisiert. Der Wert 100 auf der x-Achse entspricht 100% (Zeit von IN0 zu IN0).

Der rote Graph visualisiert die Länge des Aktivfensters in Prozent der Zeit zwischen IN0 und IN0. Der blaue Graph visualisiert das Auftreten einer Kante in Prozent der Zeit zwischen IN0 und IN0.

Im nebenstehenden Beispiel kann man sehen, dass das Aktivfenster 59% der Zeit von IN0 zu IN0 entspricht, d.h., nach 59% von IN0 zu IN0 hat der Sensor an IN1 eine positive Flanke erkannt, welche das Aktivfenster geschlossen hat. Die Kante wurde bei 30% von IN0 zu IN0 detektiert. Diese beiden Werte sind auch in den Anzeigefenstern EDGE [%] und WIN [%] dargestellt.

In der Praxis sollte das Aktivfenster ca. 60% von IN0 zu IN0 geöffnet sein. Die Kante sollte in der Mitte des Aktivfensters liegen (30%).





**Parametrisierung**
 
**BACKLIM:**

In dieser Edit-Box kann ein Intensitätslimit eingestellt werden. Falls die an der Empfangseinheit DAT0 (Anzeigefenster Bedieneroberfläche) ankommende Intensität diese Grenze unterschreitet, wird keine Auswertung durchgeführt.

 
**REGCNT:**

In dieser Edit-Box kann eingestellt werden, nach wie vielen Schleifendurchläufen die dynamische Laserdiodennachregelung erfolgen soll.

Beispiel: SCAN-Frequenz 15 kHz entspricht 66,6  $\mu$ s

REGCNT = 75

Berechnung: 66,6  $\mu$ s \* 75 = 5 ms

Ergebnis: Alle 5 ms erfolgt eine Nachregelung

Erklärung: Flach ansteigende Schuppen werden erkannt, da nicht bei jedem Schleifendurchlauf eine Nachregelung erfolgt und der Sprung sozusagen ausgeregelt wird.

Das Eingabefeld REGCNT ist *enabled*, wenn mit PMOD = DYN gearbeitet wird.

Bei PMOD = FIX ist das Eingabefeld *disabled*, da keine Laser-Sendeleistungs-Nachregelung erfolgt.

 
**AVERAGE:**

In dieser Edit-Box kann eine Mittelwertbildung über NORM eingestellt werden.

Der minimale Wert für die Mittelwertbildung ist 1.

Der maximale Wert für die Mittelwertbildung ist 128.

Für die meisten Anwendungen ist ein Mittelwert von 1 ausreichend.

Beachte:

Wenn AVERAGE = 1, dann ist die interne Scanfrequenz = 15 kHz.

Wenn AVERAGE = 2, dann ist die interne Scanfrequenz = 7,5 kHz.

Wenn AVERAGE = 4, dann ist die interne Scanfrequenz = 3,75 kHz.

usw.

 
**OUTMODE:**

In dieser Edit-Box kann festgelegt werden, wie der Ausgangsimpuls an OUT0 ausgegeben werden soll:

**DIRECT:**

Tritt ein Zählereignis ein, so wechselt der Ausgang OUT0 von LOW (0V) nach HIGH (+24V), solange bis HOLD abgelaufen ist.

**INVERSE:**

Tritt ein Zählereignis ein, so wechselt der Ausgang OUT0 von HIGH (+24V) nach LOW (0V), solange bis HOLD abgelaufen ist.

 
**DEAD TIME MODE (DT MODE):**

In diesem Funktionsfeld wird angezeigt, mit welchem TOTZEIT MODUS gearbeitet wird.

**DT MODE = FIX:**

Es wird mit einer festen Totzeit gearbeitet. Die Eingabe der Totzeit erfolgt in Millisekunden unter DEAD TIME [ms].

**DT MODE = DYN:**

Es wird mit einer dynamischen Totzeit gearbeitet. Die Eingabe erfolgt in Prozent unter DEAD TIME [%].

Die Zeit zwischen zwei Kanten wird zu 100% bewertet. Entsprechend des eingestellten prozentualen Wertes unter DEAD TIME [%] wird die Totzeit berechnet. Die Totzeit kann über den Monitorausgang OUT1 gemessen werden (Low-Activ).

Wenn TRIGGER = EXT ausgewählt ist, arbeitet der Sensor mit einer AKTIVZEIT. Die Eingabefelder DT MODE und DEAD TIME [%] sind in diesem Fall disabled. Die Aktivzeit kann über den Monitorausgang OUT1 gemessen werden (Low-Activ).

## Parametrisierung

**SOURCE:**

In diesem Funktionsfeld kann man die Daten auswählen, welche in der graphischen Oberfläche angezeigt werden sollen (RAW, NORM).

**RAW:**

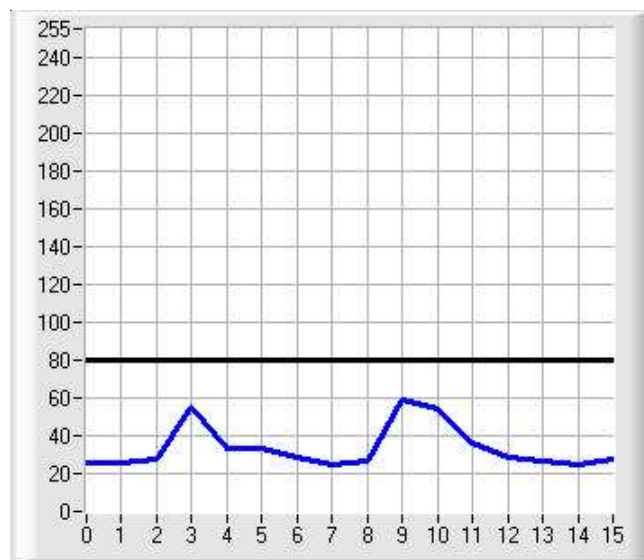
Rohdaten DAT0 und DAT1 werden auf der graphischen Oberfläche visualisiert. Zudem werden sie in den beiden Zahlenwert-Ausgabefeldern DAT0 und DAT1 angezeigt.

**NORM:**

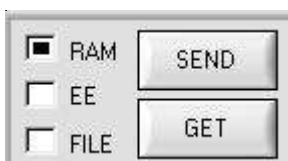
Die aus DAT0 und DAT1 errechnete NORM wird in dem graphischen Ausgabefenster ausgegeben. Zudem wird sie in dem Zahlenwert-Ausgabefeld NORM angezeigt.

**GETBUFF:**

Durch Anklicken von GETBUFF werden die letzten minimalen Werte des NORMSIGNALS nach Erkennen einer Kante angezeigt. Zusätzlich wird die zu unterschreitende Schwelle THRESHOLD im Graph visualisiert. Ist eine Kante erkannt, beginnt der Sensor während der TOTZEIT und HOLD den minimalen Wert des NORMSIGNALS zu suchen. Anschließend wird dieser Wert in einen 16 Werte umfassenden Ringpuffer abgespeichert. Anhand dieser WERTE kann dann die optimale Schwelle (THRESHOLD) für den aktuellen Produktstrom eingestellt werden.



Diese Funktionstastengruppe dient zum Parameterraustausch zwischen dem PC und der Kontrollelektronik über die serielle RS232 Schnittstelle.

**SEND:**

Durch Anklicken der Taste SEND werden alle aktuell eingestellten Parameter zwischen dem PC und der Kontrollelektronik oder in ein Ausgabe-File übertragen. Das Ziel der jeweiligen Parameterübertragung wird durch den selektierten Auswahlknopf (RAM, EE oder FILE) festgelegt.

**GET:**

Durch Anklicken der Taste GET können die aktuellen Einstellwerte von der Kontrollelektronik abgefragt werden. Die Quelle des Datenaustausches wird über den selektierten Auswahlknopf (RAM, EE oder FILE) festgelegt.

**RAM:**

Die aktuellen Parameter werden in den RAM Speicher der Kontrollelektronik geschrieben bzw. aus deren RAM gelesen, d.h. nach Ausschalten der Spannung an der Kontrollelektronik gehen diese Parameter wieder verloren.

**EE:**

Die aktuellen Parameter werden in den Speicher des nichtflüchtigen EEPROMS in der Kontrollelektronik geschrieben oder aus deren EEPROM gelesen, d.h. nach Ausschalten der Spannung bleiben die im internen EEPROM abgelegten Parameter erhalten.

**FILE:**

Die aktuellen Parameter können auf der Festplatte gespeichert und wieder eingelesen werden.


 Applikationsbeispiele

**Exemplarzählung während der Überkopfförderung**

Eine extrem genaue Exemplarzählung wird beim Überkopffördern durch die Kombination zweier induktiver Sensoren sowie eines Exemplarzählers Typ LCC-90 erreicht. Dabei generieren die beiden induktiven Sensoren ein sogenanntes Positionsfenster (geschwindigkeitsunabhängig), währenddessen bei Vorhandensein eines Exemplars exakt ein Schaltimpuls ausgelöst wird.

Die beiden induktiven Sensoren sind hierbei in einem bestimmten Abstand zueinander (Positionsfenster) auf die Transportklammern des Schuppenförderers gerichtet.


**Zählen von Getränkeverpackungen in gefaltetem Zustand**

Bei der Herstellung von Getränkekartons werden die einzelnen Kartons gezählt und anschließend verpackt; dabei ist es wichtig, dass die Anzahl der Faltpackungen je Verpackung mit der angegebenen Anzahl übereinstimmt.

Mit geringen Schuppenabständen sowie geringen Schuppenhöhen muss hier ebenso gerechnet werden wie mit wechselnder Oberfläche (von schwarz glänzend bis weiß matt, alle Farbtöne), und das bei hoher Geschwindigkeit (LCC-90-MA).


**Schuppenzählung an Kreuzlegern**

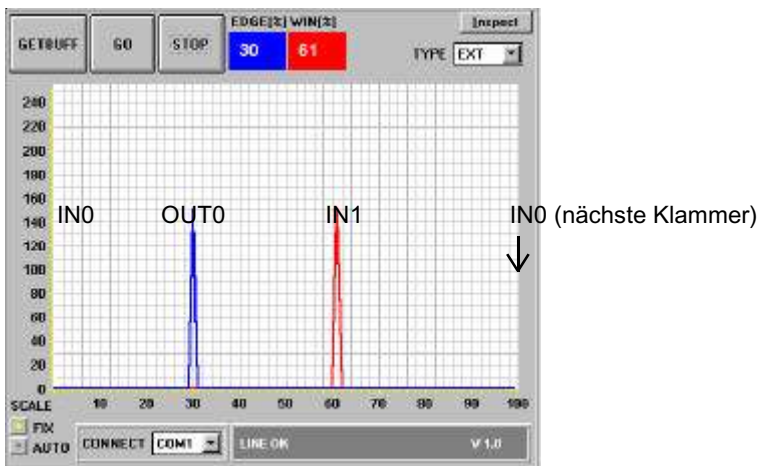
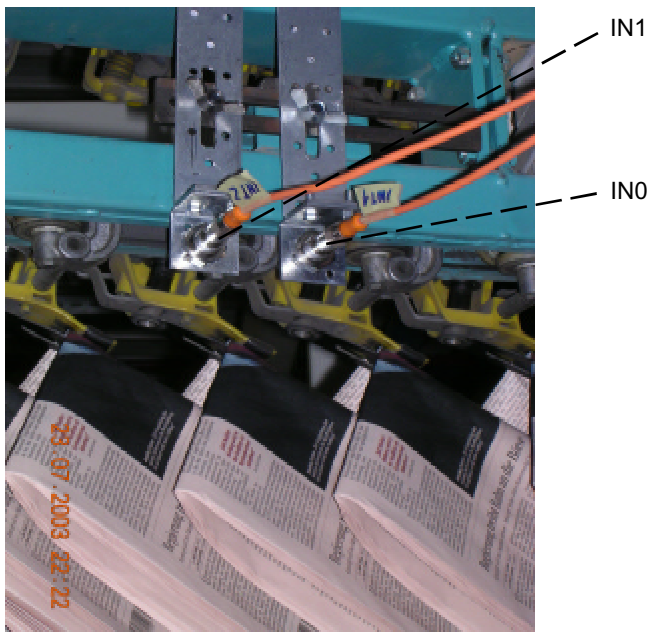
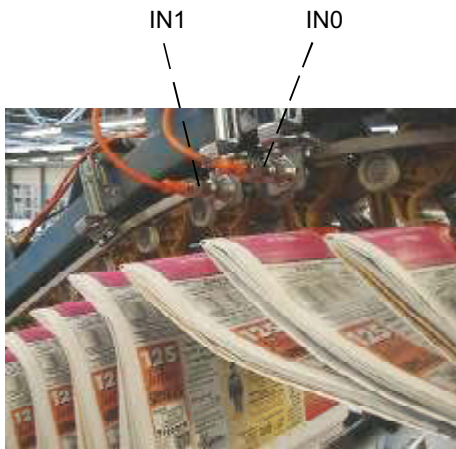
Mit den Schuppenstromzählern LCC-80 bzw. LCC-90 werden selbst hochglänzende Exemplare unterschiedlicher Dicke sicher erfasst.

Durch die spezielle Auswertemethode haben unterschiedliche Transportgeschwindigkeiten keinen Einfluss auf das Zählergebnis.




Montage

## Montage der beiden Initiatoren an Überkopfförderanlagen



Die Montage der Initiatoren erfolgt so, dass die Position der beiden Sensoren frei gewählt werden kann. Dabei muss darauf geachtet werden, dass sowohl Sensor 1 und Sensor 2 jede Klammer erfassen.

Desweiteren muss der Abstand der beiden Sensoren zueinander so angeordnet werden, dass das Ausgangssignal des Lasersensors zeitlich gesehen in etwa in der Mitte der Triggersignale IN0 und IN1 liegt. Als Einstellhilfe dient hierbei der Modus ADJEXT, der unter Windows®-Software SI-LCC V1.0 aktiviert werden kann; die Graphik zeigt dabei die Position von IN0, OUT0 und IN1 an (Initiator 1, Laserexemplarzähler, Initiator 2). Ausgehend von IN0 bis IN0 = 100% sollte IN0 bis IN1 in etwa 60% betragen, während IN0 bis OUT0 bei ca. 30% liegen sollte.