

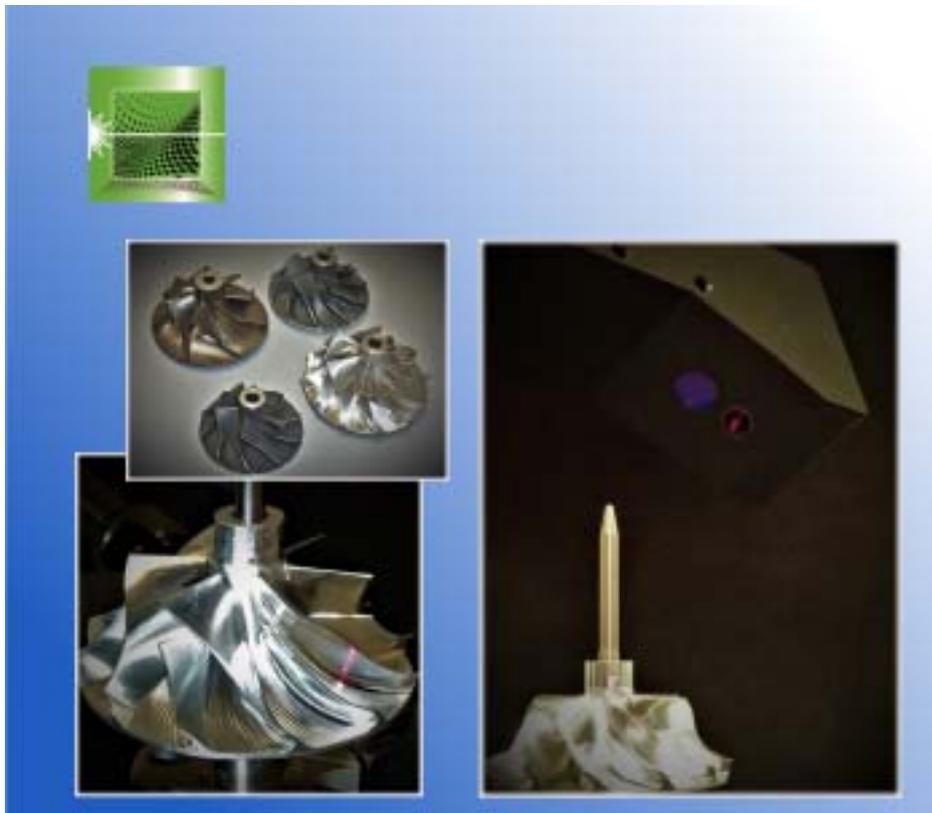
Comunicato stampa Sensor Instruments

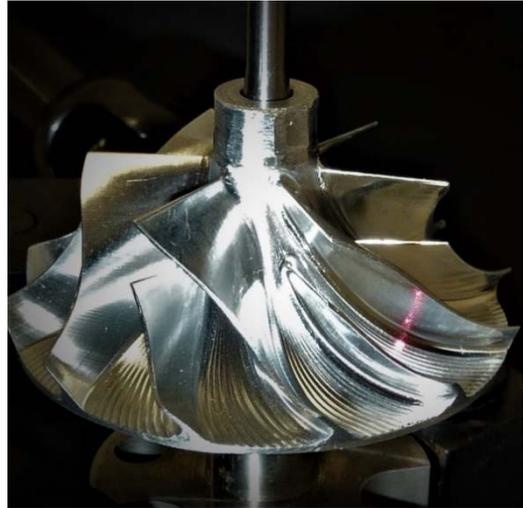
Marzo 2020

Un cosa tonda!

23.03.2020. Sensor Instruments GmbH: Si deve misurare la frequenza delle ruote dei compressori utilizzate nei turbocompressori. Si può arrivare a valori di 300.000 giri al minuto. Di solito queste ruote dei compressori hanno 10 pale e il materiale è costituito da alluminio fresato. Se si cerca di determinare visivamente la frequenza di queste ruote, occorre tenere presente che ciascuna di queste pale provoca un cambiamento di segnale; si possono prevedere fino a 3.000.000 di operazioni di commutazione al minuto, il che porta ad una frequenza di circa 50 kHz (in relazione alle pale). Anche un rilevatore di bordo del tipo **RED-50-P** o **RED-110-P** con la sua massima frequenza di scansione tipicamente pari a 100 kHz fa fatica.

La valutazione standardizzata dei due segnali ricevuti e la regolazione dinamica della potenza del laser consente una valutazione molto indipendente dalla superficie. L'uscita del sensore fornisce sia un cambio segnale di commutazione diretto per pala (0V/+24V) che un segnale analogico proporzionale alla frequenza (0V ... +10V o 4mA 20mA). Non solo un oggetto rotondo, ma anche un oggetto caldo come riteniamo noi!





Misura di frequenza ottica per ruote di compressori con velocità fino a 300.000 giri / minuto



Valutazione in gran parte indipendente dalla superficie con il rilevatore di bordi RED-110-P



Valutazione del segnale del rilevatore di bordo RED-110-P utilizzando il software Windows® RED-Scope

Contatto:

Sensor Instruments
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
 Schlinding 11
 D-94169 Thurmansbang
 Telefono +49 8544 9719-0
 Telefax +49 8544 9719-13
 info@sensorinstruments.de