

## Comunicato stampa Sensor Instruments

November 2018

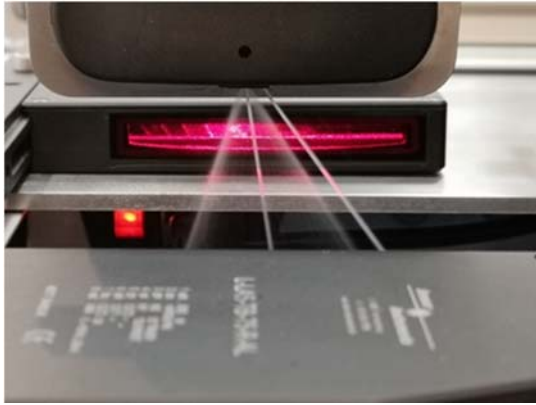
---

### Chiara strategia o procedere a tentoni?

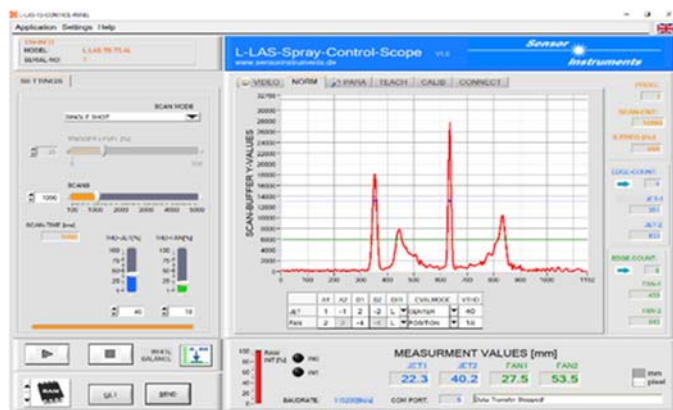
**19.11.2018. Sensor Instruments GmbH.** Negli ugelli spruzzatori utilizzati sul parabrezza, è cambiato molto negli ultimi anni. Ora l'irradiazione è differenziata e puntuale. Con gli ugelli a ventaglio si garantisce un'applicazione omogenea della nebbia a spruzzo sulla gamma angolare prevista, come l'irradiazione a punti delle telecamere anteriori mediante le sorgenti puntiformi difficilmente divergenti. Una regolazione meccanica personalizzata dell'inclinazione del getto a ventaglio, nonché delle sorgenti puntiformi consente l'impiego di ugelli spruzzatori per diversi tipi di veicoli. Naturalmente l'impostazione viene eseguita per lo più in modo completamente automatico. Ciò è reso possibile oltre che da un ingegnoso sistema di movimentazione, soprattutto dai sensori adatti.

Per controllare la rispettiva posizione angolare si utilizzano i cosiddetti sensori lineari laser a luce trasmessa. L'angolo relativamente ampio del getto a ventaglio su un piano permette in particolare di utilizzare il più ampio campo di scansione possibile (**L-LAS-TB-100-T/R-AL-SC**), per cui le sorgenti puntiformi possono essere rilevate contemporaneamente. A questo riguardo occorre tenere presente che entrambi i piani vengono rilevati contemporaneamente, per cui è necessario un secondo sensore laser, ma con un campo di rilevamento minore (**L-LAS-TB-50-T/R-AL-SC**), che sia sistemato verticalmente rispetto a quello esterno.

Utilizzando il software **L-LAS-Spray-Control-Scope V1.0**, sviluppato appositamente per il processo di spruzzatura, si rilevano le posizioni delle rispettive sorgenti puntiformi e del getto a ventaglio su entrambi i piani. Il compito del PLC a valle è ora quello di determinare l'angolo di apertura del getto a ventaglio, la posizione angolare del getto a ventaglio e gli angoli di irradiazione delle sorgenti puntiformi in entrambi i piani a partire dai dati di distanza. Da questi dati è possibile allineare in modo ottimale i getti di spruzzatura.



Ispezione del getto di spruzzo su un ugello del lavacrystallo con un L-LAS-TB-75-T/R-SC



La superficie del PC L-LAS-Spray-Control-Scope

## Contatto:

Sensor Instruments  
Entwicklungs- und Vertriebs GmbH  
Schlinding 11  
D-94169 Thurmansbang  
Telefon +49 8544 9719-0  
Telefax +49 8544 9719-13  
info@sensorinstruments.de